

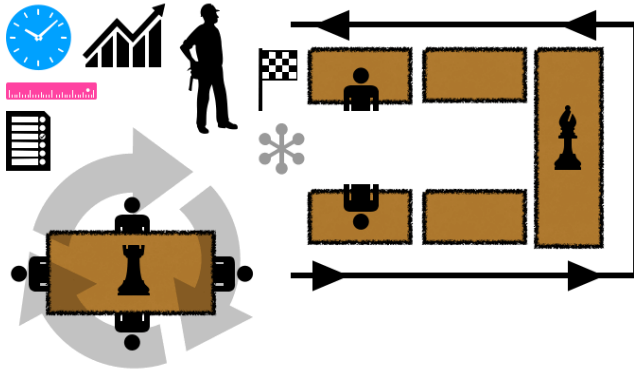
Mari Carmen Gómez

06 de octubre de 2021

Artículos para el sector AA.GG.

HABLAMOS DE ...

Célula de manufactura de U en el taller gráfico



En primer lugar os contaré que una célula de manufactura es un grupo autónomo donde se ensamblan de forma progresiva una serie de máquinas o se realizan tareas para crear un producto intermedio o final. De esta forma se crea un flujo continuo para realizar una serie de tareas.

¿Cuáles son las ventajas de la célula en forma de U?

Lo más fácil es fijarse en el simple gif animado creado:

1. Recursos: número de operarios necesarios
2. Agilidad: recorrido mínimo del operario
3. Seguridad: se trabaja en el interior de la U
4. Ruta: clara definición de entrada y salida del producto
5. Alimentación de estaciones: se puede realizar desde el exterior de la U

Hay otros motivos en procesos industriales para justificar y defender la célula de fabricación en forma de U. No todas las tareas se pueden organizar de este modo, pero en los casos donde es factible aplicarlo las ventajas se notan desde el primer día.

En la industria gráfica, talleres de producción, las operativas más permeables a este método son las tareas de MANIPULADO, Post-impresión, donde lo habitual es encontrar grandes mesas de trabajo, ó bien líneas de mesas, donde según la tipología de manipulado y producto se colocan los suministros (piezas intermedias) y los operarios, muy habitualmente ETTs se colocan de forma circular exterior a las mesas para ir realizando las tareas manuales.

Según sea la operativa de manipulado, aquí te dejo esta pequeña explicación y muestra por si consideras interesante utilizar la célula en forma de U en tu taller.

Es importante optimizar los tiempos, dado que cuando un producto requiere tareas manuales en su proceso de producción final, el reloj juega en nuestra contra habitualmente y la necesaria agilidad puede provocar fallos de calidad en el producto así como problemas de seguridad en los operarios.